



## Drehteilfertigung

### 2 CNC – Drehmaschinen

#### Okuma TWIN STAR LT3000 EX

- Spindelleistung 22kW
- Spindelabstand 1.200 mm
- Spindeldurchgang 80 mm
- synchrone Bearbeitung durch Doppelspindel möglich
- mit automatischer Werkstückübergabe
- max. Bearbeitungsdurchmesser 350mm
- je 2 Revolver 16-fach



## Fräsbearbeitung

### 2 Horizontalbearbeitungszentren

#### Okuma MA-600HB

- automatische Palettenwechselmaschine
- Spindelleistung 37kW, Drehmoment 420 Nm
- Bearbeitungsraum (X/Y/Z) 1.000x900x1.000 mm
- B-Achse 1° indexiert
- Palettenmaß 630x630 mm
- max. Bauteilmasse 1.000 kg
- 60-fach Werkzeugmagazin bis 600 mm Länge



1 5-Achs  
Vertikalbearbeitungszentrum

SW BA S03

- Bearbeitungsraum (X/Y/Z)  
600x400x400mm

Foto folgt